



**BANDO DI SELEZIONE PER L' ASSEGNAZIONE DI BORSE DI STUDIO AVENTI AD OGGETTO ATTIVITA' DI RICERCA DA SVOLGERSI PRESSO I DIPARTIMENTI E I CENTRI DI RICERCA DE "LA SAPIENZA"**

### **Verbale della Commissione esaminatrice**

Il giorno 16 marzo 2017 alle ore 11,00 presso Dipartimento di Scienze dell'Antichità (stanza nr. 7) di Sapienza Università di Roma, si è riunita la Commissione esaminatrice per l'assegnazione di una borsa di studio della durata di 6 mesi nell'ambito: "Ricognizione del materiale epigrafico ostiense non ancora compreso nella banca dati EDR (Epigraphic Database Roma), con controllo autoptico dei pezzi ancora conservati, aggiornamento bibliografico delle iscrizioni già edite, digitalizzazione di testi e immagini, pubblicazione di eventuali frammenti inediti o bisognosi di una riedizione".

La Commissione è così composta:

Prof. Gian Luca Gregori	(Presidente)
Prof.ssa Maria Letizia Caldelli	(Membro)
Dott. David Nonnis	(Segretario)

La Commissione prende atto del contenuto del Bando e in particolare dei criteri di valutazione elencati all'art.7, qui riportati:

a) 70 punti per titoli così ripartiti:

- fino a 20 punti, di cui almeno 10 per il dottorato di ricerca e fino a 10 punti per il diploma di specializzazione, di durata almeno biennale, in relazione all'attinenza dei suddetti titoli con l'attività di ricerca da svolgere;
- fino a 5 punti per il voto di laurea, da riportare a 110, che verrà valutato come segue:  
voto da 95 a 100 punti 1  
voto da 101 a 104 punti 2  
voto da 105 a 109 punti 3  
voto 110 punti 4  
voto 110 e lode punti 5
- fino a 30 punti per pubblicazioni scientifiche tenendo in considerazione i seguenti criteri:  
I. originalità e innovatività della produzione scientifica e rigore metodologico;  
II. congruenza dell'attività del candidato con le tematiche indicate nell'avviso di selezione;  
III. rilevanza scientifica della collocazione editoriale delle pubblicazioni e loro diffusione all'interno della comunità scientifica;
- fino a 5 punti per attestati di frequenza di corsi di perfezionamento post-laurea conseguiti in Italia o all'estero;
- fino a 10 punti per altri titoli collegati a svolgimento di documentata – per decorrenza e durata – attività di ricerca presso soggetti pubblici e privati sia in Italia che all'estero espletata a seguito di formale conferimento di contratti, borsa di studio o incarichi, in relazione all'attinenza del tema della ricerca ed alla durata temporale;

b) 30 punti il colloquio.

Terminata questa fase, la Commissione procede alla verifica delle domande pervenute per



via telematica alla Segreteria del Centro. Risulta agli atti n. 1 domanda:

candidato: Maurizio Giovagnoli

I componenti della Commissione dichiarano preliminarmente che non vi sono con il candidato motivi di incompatibilità di cui all'art. 51 del codice di procedura civile e di non avere con lo stesso candidato relazioni di parentela ed affinità entro il 4° grado (art.5 comma 2 D.Lgs. 07.05.1948, n.1172).

Preso atto del rispetto delle formalità previste dal bando, la Commissione esamina la documentazione allegata dall'unico candidato (Dott. Maurizio Giovagnoli), in relazione ai requisiti richiesti ed ai criteri di attribuzione dei punteggi previsti.

Valutati i titoli presentati dal candidato, la Commissione assegna i seguenti punteggi:

- |  |                 |
|--|-----------------|
| 1) Dottorato di ricerca:                           | <b>10</b> punti |
| 2) Voto di laurea:                                 | <b>05</b> punti |
| 3) Pubblicazioni scientifiche:                     | <b>20</b> punti |
| 4) Attestati corsi di perfezionamento post-laurea: | <b>0</b> punti  |
| 5) Attività di ricerca documentata:                | <b>10</b> punti |

Totale valutazione dei titoli punti **45**.

La commissione approva quindi la seguente graduatoria provvisoria:

n.	nominativo	punteggio
1	Maurizio Giovagnoli	<b>45</b>

La Commissione si riunirà per il previsto colloquio per il giorno 30 marzo alle ore 11,00. Prega pertanto la Segreteria del Centro di convocare il candidato Maurizio Giovagnoli, che ha conseguito il punteggio minimo richiesto, per il giorno e l'ora suindicati.

Alle ore 12,00 la Commissione conclude la seduta.

Roma, 16 marzo 2017

La Commissione

Prof. Gian Luca Gregori (Presidente)

Dott. David Nonnis (Segretario)

Prof.ssa Maria Letizia Caldelli (Membro)